



专注于在线工件测量、刀具测量配套服务

CT20 对刀仪

倍致测控技术（苏州）有限公司

关于倍致

倍致测控技术（苏州）有限公司，是专业提供数控机床在线检测系统的生产及服务商。公司已被认定为高新技术企业，拥有十余项专利，并通过ISO9001质量体系认证。

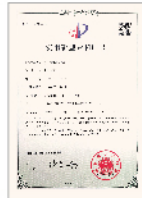
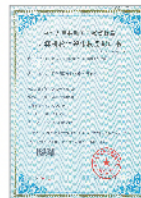
倍致测控凭借以客户需求为导向的技术创新、精密制造、可靠的性能，满足客户数控加工过程中的测量需求，力求为客户提供更高效率的在机测量解决方案，帮助客户以更高的精度、更快的速度，更好的良品率完成工件加工，提升产品品质、降低人工和生产成本。



国家高新技术企业



ISO9001 国际质量体系认证



对刀仪 CT20











CT20对刀仪，适用于铣削类机床和加工中心等设备，可以在机床上完成刀具高精度的长度测量。精密的机械结构使得该对刀仪为用户提供值得信赖的刀具长度和磨损、破损等参数测量工作。即使在恶劣的工作环境下，亦能提供最高的测量可靠性。

产品特点

- 防尘防水结构，在冷却液、铁屑飞扬的条件下仍具有很好的耐久性。
- 因对刀仪无需内置放大器，
 - 所以不会对刀仪所处部位的温度、电源电压波动造成偏差。
 - 可直接向NC、程序(PLC)输入，所以性价比较好。
- 超行程时可发报警信号。
- 刀具突出的尖角直接接触加工尺寸相关工具尖端，测知其位置、尺寸，输出信号，所以与用激光和通电式通过光量和电量换算间接求出平均数值(计量、输出)方式相比，精度高。

缺点：不能在刀具高速运转过程中测量。
- 因为接触是直动式的，与摆动式相比有下列优点。



	直动式	摆动式
接触面与安装基准面的平行度	好 	不容易获得平行 
接触面上由刀具接点决定的尺寸(原点)	不变 ○ 	变化 × 
接触面的大小(立铣刀)	可变大 	不可变大 
对于细钻头	没问题 	偏移，易折 
触头装卸的更换	容易，平行度不变 	不容易找到平行 

电路图

内置标准IF单元电路图

PHM2P (P)



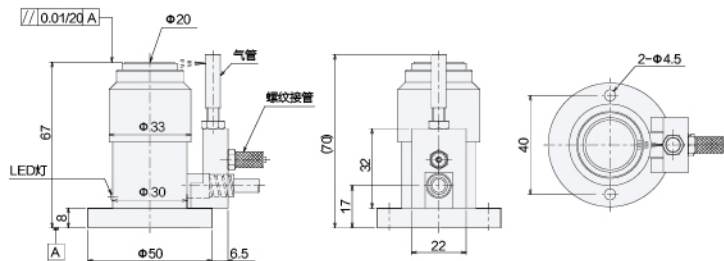
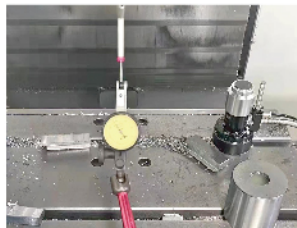
电源电压: DC24V

消耗电流: 10mA

输出规格: DC60V 100mA (电阻负荷) / AC60V 100mA (峰值) / 500mW (Max)

注意事项:

高压冷却剂或喷水剧烈冲击触头或套管保护罩时, 请另行设置防护罩。



标准规格

型号	CT20
输出	A: NO (常开)
预行程	无
行程	5
重复精度	0.001 (条件: 操作速度50~200mm/min)
接点精度寿命	300万次
保护构造	IP67
接触力	1.5N (安装状态: 垂直)
触头材质	超硬合金
表面加工	研磨4S
接点额定值	DC24V 20mA (MAX) (建议值10mA) 电阻负荷
电线	4m 耐油性·6芯Φ4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7
保护管	2.5m 最小弯曲半径R25
LED灯	常时熄灭 动作时亮灯

超行程报警信号 (微型开关)

输出	B: NC (常闭) [距离检测信号约2.5mm]
接点额定值	DC24V 100mA (电阻负荷)

倍致产品行业应用

模具制造

加工过程使用在机检测功能进行刀具检测、工件的定位和重定位；加工完成后进行工件全方位的在机检测，显著降低了模具的返修率并提高加工质量，产品一次合格率显著提升。

航空航天零部件制造

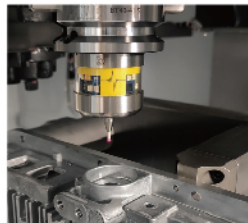
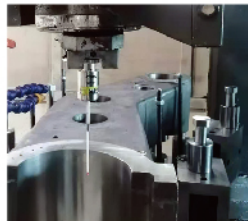
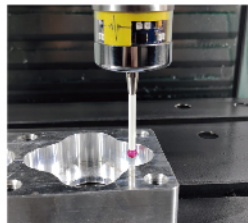
许多航空航天工业领域的精密产品，具有大型化、难加工、要求精度高等特点，使用传统测量手段进行检测会大大影响加工效率，且有时因为零件的特殊性无法测量，而使用工件测头和测量软件在机床上对类工件进行在机测量，加之模块化测头的加长杆应用，不损失精度，可以完成各特征相对加工，减少工件流转和二次安装的时间，可以达到极高的最终加工精度，同时降低废品率。

电子类产品制造

大批量生产的消费电子类产品，为保证产品质量的稳定性和一致性，使用测头和宏程序软件实现工件的快速精确找正，避免人工操作的时间浪费和误差，极大提高产品的品质及合格率。

汽车零部件制造

在汽车发动机缸体缸盖等生产线上，使用工件测头和宏程序软件在加工前进行自动找正，可以有效解决不同加工工序的工装夹具定位偏差而造成的加工基准偏移，以及控制了产品上多个孔位之间的位置关系，提高了生产效率和产品的合格率。





佶致测控技术（苏州）有限公司

地址：苏州高新区俞巷里路8号

手机：150 5153 9900

邮箱：15084666466@163.com

网址：www.acmeprobe.com

代理商：



官方公众号