



CP25 有线测头

产品说明书



倍致测控技术（苏州）有限公司

地址：苏州高新区俞巷里路8号

手机：150 5153 9900

邮箱：15084666466@163.com

网址：www.acmeprobe.com



官方公众号

倍致测控技术（苏州）有限公司



产品介绍

在线测量

在线测量，简而言之是加工与测量在同一设备上进行的测量方法。如在安装了测头系统的数控机床上，工件经过一次装卡后即可完成加工与测量，省时省力，还能降低测量成本，也避免了二次装夹误差。若进行序中测量可以降低废品率，也可以尽早发现废品，避免造成加工浪费。

在线测量的优势

- 让您现有的设备资产创造出更有效率的产值
- 增加自动化操作，降低人为干预
- 减少返工、超差及废品
- 增强您的生产能力，从而可以承接更多的订单



在线测量产品特点

通用型结构设计

- 适用于有限的工作空间
- 体积小（直径仅25mm）
- 适用于高重复的应用
- 电缆式传输测头（抗干扰）
- 可用于曲面的检测分析，如齿轮和刀具的轮廓等

稳定性和安全性

- 使用不锈钢外壳，牢固可靠
- 密封等级达到顶级的IP68，适应最恶劣环境
- 拆卸方便的金属保护垫片，避免切屑的影响

高精度测量

- 精密的机械结构保证了测量系统的高精度
- 稳定的零点位置，保证了一次触测即可实现精确测量
- 长测针也能保持测量的精度

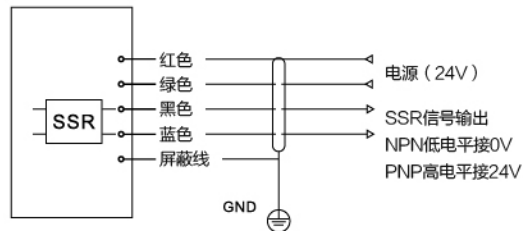
适合车间的操作方式

- 不使用任何工具即可清洁密封隔膜
- 测头/测针加长安装非常简单
- 测针更换方便快捷

产品参数

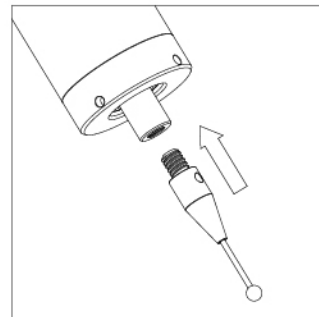
型号	CP25
精度	±1um
触发方向	±X, ±Y, ±Z
最大测针超程	xy:13° Z=5N
测头接触力	x/y=2.5N Z=2N
测针直径	Φ1mm
测量速度	50-500mm/min
材质	不锈钢
温度范围	0℃-60℃
密封等级	IP68: EN60529
触发寿命	800万次
信号方式	硬件接线方式(有线式)
适用范围	车、铣、刨、磨

接线方式



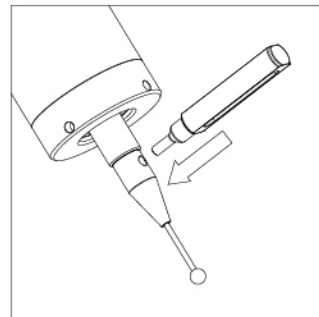
电源接入方式		信号输出逻辑
红线	+24V	常开输出
绿线	0V	
红线	0V	常闭输出
绿线	+24V	

测针安装



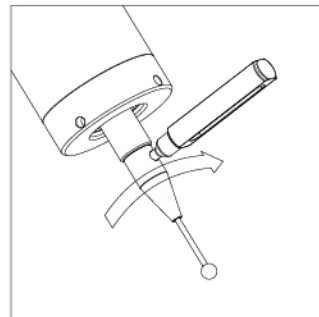
图一

1. 将测针安装到测头上



图二

2. 用测针紧固扳手插入测针孔



图三

 3. 按箭头方向旋转扳手
使测针紧固在测头上

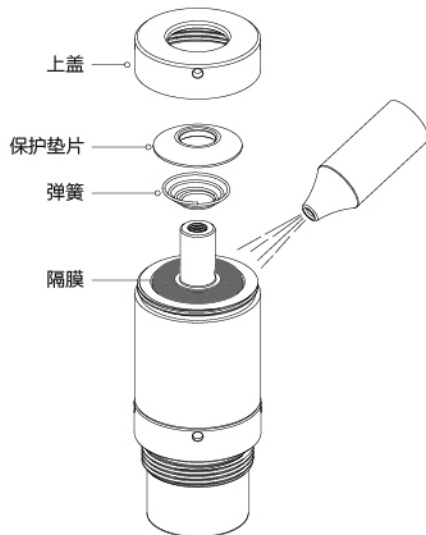
保养与维护

用扳手拆下上盖，然后用低压喷射冷却液除去所有的残留物。不要在隔膜上使用锋利的工具。清洗一般为每月一次，具体间隔时间可自行调整，这取决于灰尘的积垢程度。如果内隔膜损坏，请将测头返回给我们的供应商进行维修。

重新组装组件时，请确认测针是否牢固的安装在测头上面。

常见故障及解决方法

常见故障	解决方法
没有信号，信号接收失败	检查连接器
测针断裂或损伤	更换测针
内部隔膜破损	返回供应商处维修



其他

适用机床品牌

日本牧野Makino、日本森精机mori seiki、日本马扎克Mazak、日本兄弟Brother、日本安田Yasda、德国德玛吉DMG、瑞士米克朗Mikron、瑞士阿奇夏米尔GF、美国哈斯Harding、韩国斗山Doosan、台湾协鸿Hartford、台湾高峰KAFO、台湾永进YCM、台湾亚威AWEA、台湾LITZ等。

配件清单

测头	1	快换扳手	1
测针	1	保护杆	1
电缆	1	说明书	1
测针扳手	1		

注意事项

- 已经损坏的电缆必须立即更换，否则将危及测量系统的功能和安全性。
- 严禁在通电时移除连接电缆或连接插头，否则可能损坏内部电路。
- 注意电插头的密封圈和定位槽。
- 只允许用手拧紧电插头。
- 所有线芯必须使用接线端子连接。
- 布置电缆时必须避开干扰。
- 在加工区域和充满水雾的区域中，应使用塑料保护套管。尺寸、组成部件及最小弯曲半径见图纸。