

- ◆ 主动测量系列
- ◆ 气动测量系列
- ◆ 电动测量系列
- ◆ 综合测量系列



佶致测控技术（苏州）有限公司



倍致测控技术（苏州）有限公司



COMPANY



INTRODUCTION

企业简介





倍致测控技术（苏州）有限公司，我们尊崇“踏实、拼搏、责任”的企业精神，“诚信、共赢、开创”的经营理念，创造良好的办公环境，以全新的管理模式，完善的技术，周到的服务，卓越的品质为生存根本，我们始终坚持用户至上，用心服务于客户，坚持用自己的服务去打动客户。

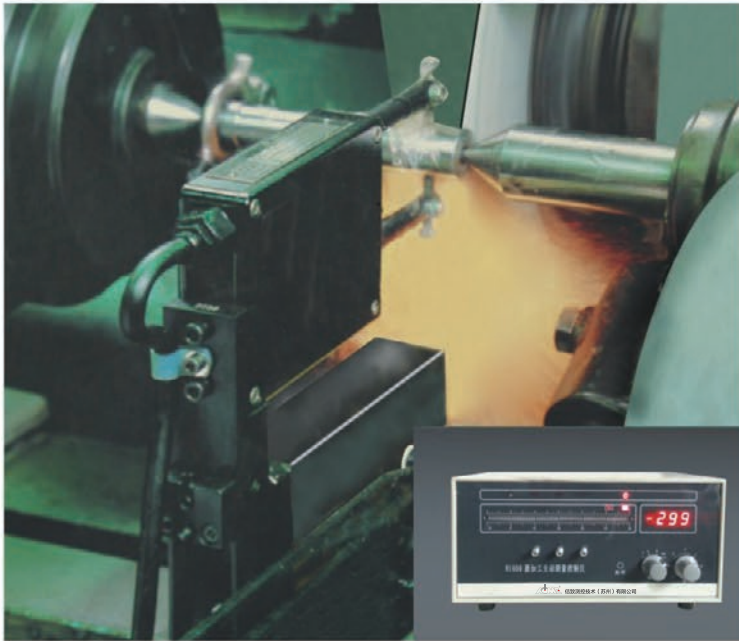
公司现有主导产品主动测量系列、气动测量系列、电动测量系列以及综合测量系列（精密测量台架、专用量仪）等品种，广泛应用于汽车、摩托车、轻工电子、航天机电、科研院所等行业。主动测量系列主要解决机械磨加工过程中内径、断续内径、外径、断续外径的在线测量任务；气动测量系列主要解决机械磨加工过程中内径、外径的静态测量任务；电动测量系列主要解决机械加工过程中单个尺寸或多个尺寸同时测量的静态测量任务；专用量仪属于定制产品，主要解决一些非常规测量任务。

欢迎各位来参观指导工作，如果您对我们的产品感兴趣或者有任何的疑问，您可以直接给我们留言或直接与我们联络，我们将在收到您的信息后，会第一时间及时与您联络。

主动测量概论 >>

随着自动生产线的推广及生产效率的提高，为了保证精密加工，广大生产厂家迫切需要比目前现场更快的自动测量及与加工机床直接相连的控制机床的测量系统。

为了满足这种需求，佶致测控在汇总借鉴国内外先进技术经验的基础上，开发出适应国内用户习惯、操作简单、维修方便、性价比优良的自动测量系列产品。

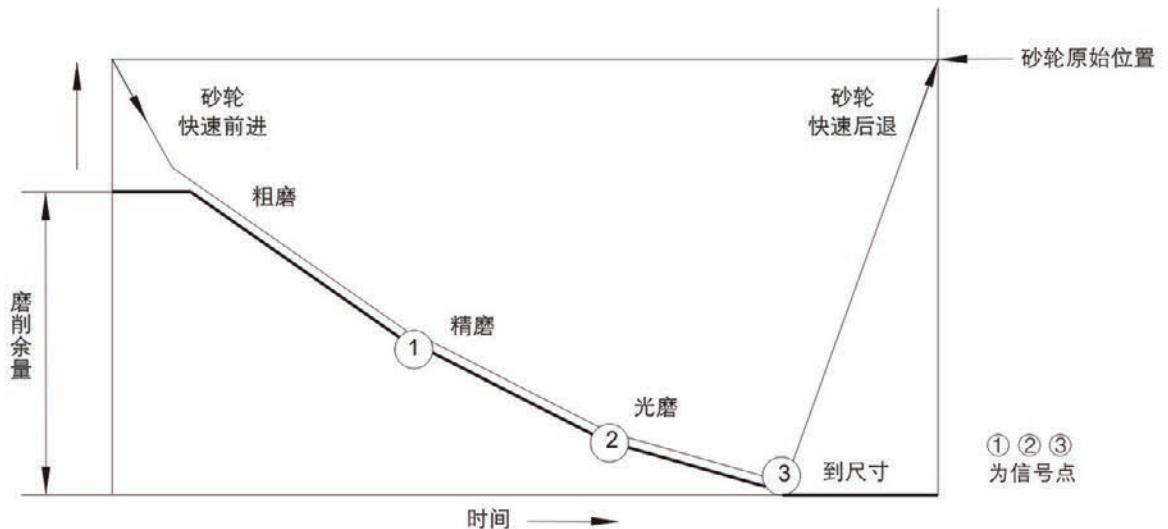


适用预测控制的柔性系统 >>

预测控制就是把加工中测量和加工后测量结合起来，形成闭环测量系统，控制机床的加工状态，保证不出现加工废品的控制系统。用一台控制仪在能够进行加工中和加工后测量的最小闭环系统中，可以实现一台机床的柔性控制。把各台测量仪用计算机联结起来，进一步与上位机及下位机通讯，可以实现自动线整体的一元化管理。因此就能够建成没有加工废品的极高效率的自动生产线。另外，把各种各样的传感器，进行相应的组合，对应于不同的外部对象进行检测，就可以保证整个系统不受外部的影响。

主动测量的磨加工过程 >>

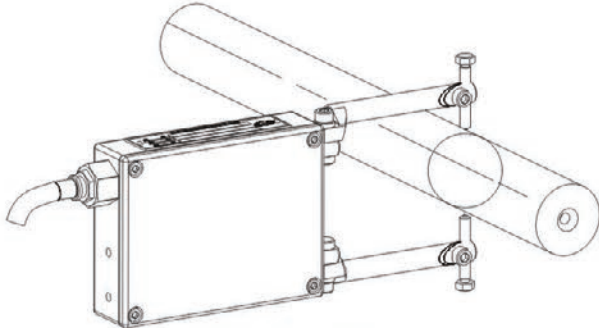
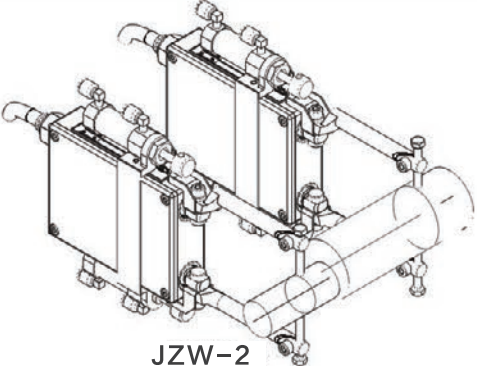
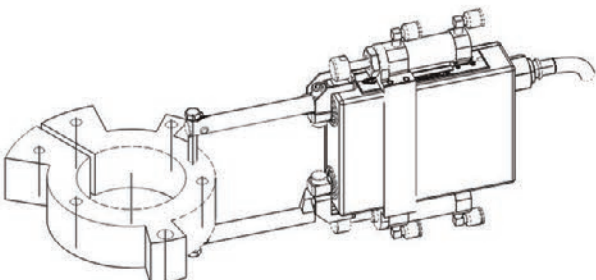
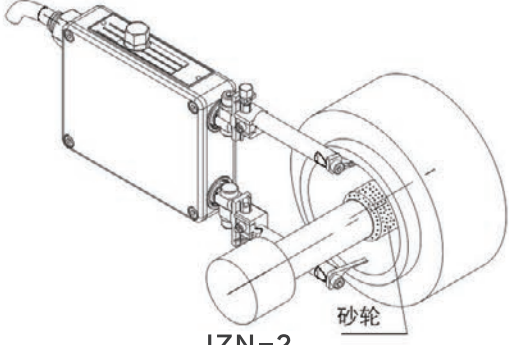
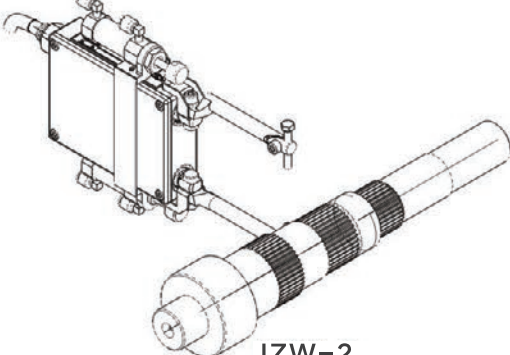
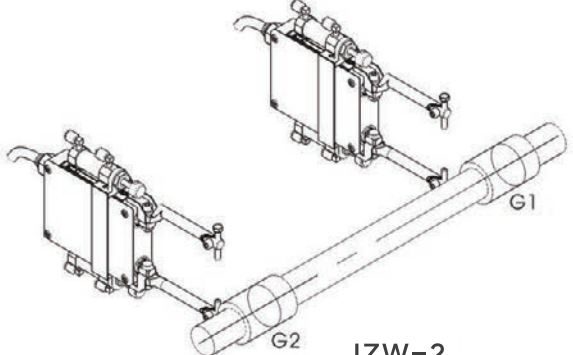
在加工过程中，测量装置随时对工件进行测量，将测量结果输入控制仪。在预先设定好的信号点，控制仪发出信号，控制机床的动作。例如：在磨加工过程中，砂轮快速前进后进入粗磨进给，当达到第一个尺寸信号点时，控制仪发出信号，机床从粗磨切换为精磨，当达到第二个尺寸信号点时，机床从精磨进给切换为光磨（无火花磨），当达到第三个信号点时，工件达到预先设定的尺寸，砂轮快速退回，并进入下一次循环的待机状态。



内外径测量装置

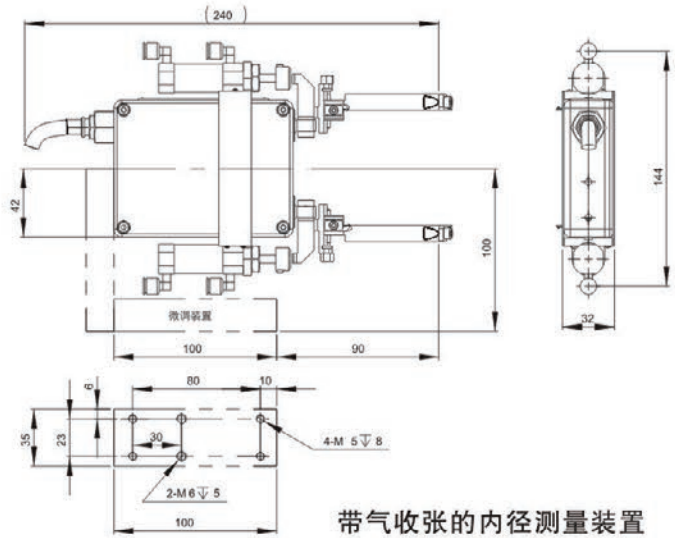
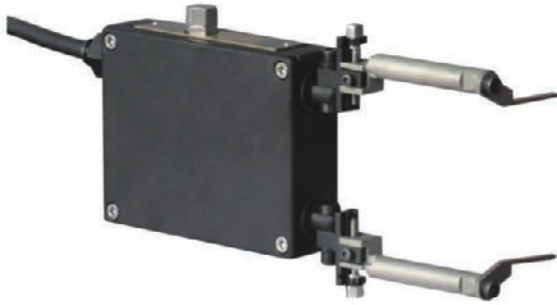
内外径测量装置概论 >>

- 1.是在机床上对外径、内径、宽度及花键等工件进行在线测量的最佳选择，适用于各种恶劣环境。
- 2.由于内部无滑动磨损部件，因此实现了高精度和高可靠性测量。
- 3.内部采用了独特的单元结构，确保高寿命和高刚性，且维修方便。

<p>外径测量 连续表面的外径在加工中或加工后进行测量</p>	<p>不同心外径的偏心量测量 使用2台演算标型测量装置对不同心不同直径工件的偏心量进行测量</p>
 <p>JZW-0 JZW-1</p>	 <p>JZW-2</p>
<p>回转式压缩机缸体厚度测量 对缸体磨平面后的厚度进行高精度测量也可以对多点（2-4）处进行同时测量</p>	<p>内径自动测量 将测头插入工件内径，在进行磨削加工，时刻测量其变化值，向机床进行反馈。由于测量装置带有电收张，所以测头和容易插入工件。</p>
 <p>JZW-2</p>	 <p>JZN-2 砂轮</p>
<p>键槽齿轮花键轴外径的测量 与带记忆最大值的控制测量仪相结合，可以对键柱及花键轴等进行高精度测量</p>	<p>外径圆度测量 同时测量工件2处外径，用G1或G2的无论哪一个外径和G1、G2进行演算处理，可以判断圆度，并进行输出</p>
 <p>JZW-2</p>	 <p>G1 G2 JZW-2</p>

内径测量装置

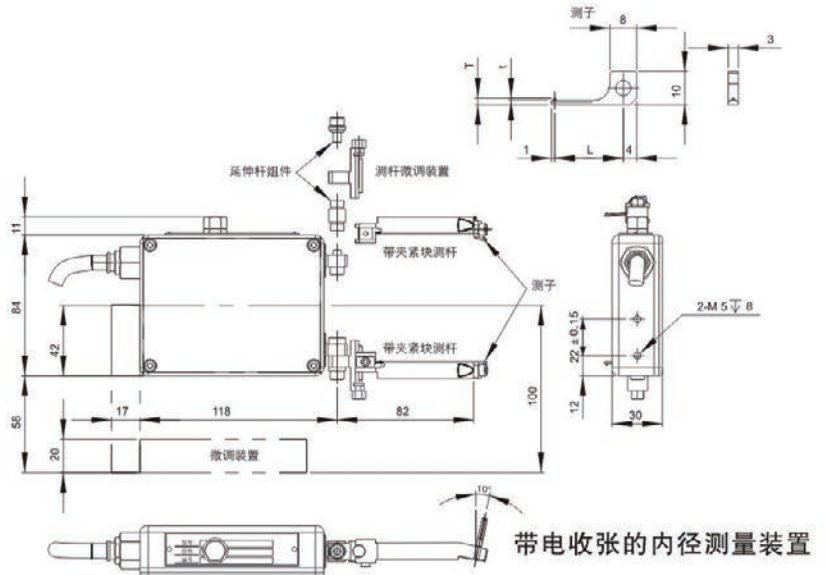
内径测量装置 >>>



带气收张的内径测量装置

测子选配 >>>

测子形式	L	T	t
JZ-301	18.5	1.05	0.25
JZ-302	20	1.5	0.3
JZ-303	25	1.5	0.3
JZ-304	33	2.5	0.5
JZ-305	30	2	0.5
JZ-306	53	2.5	0.5
JZ-307	52	3.2	0.7
JZ-308	33	2.5	0.5
JZ-309	33	2.5	0.5
JZ-310	20.5	2	0.7



带电收张的内径测量装置

测量装置的性能 >>>

项目	规格
方式	杠杆式
测量行程mm	4.8(测杆长82)
测量直径mm	约 $\Phi 10 \sim \Phi 120$ (依据测子而定)
线性范围 μm	+500 ~ -200
测力N	0.75(75gf)
电缆长m	4
测量装置重量kg	约1.3
选配	测杆、测子 延伸杆 微调装置 其它

测量装置的选择 >>>

型号	主要用途	工件		收张方式			单输出	双输出	备注
		表面连续	表面断续	无	电动	气动			
JZN-0	内径	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
JZN-1	内径带收张	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
JZN-2	内径带收张	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
JZN-3	内径带收张	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

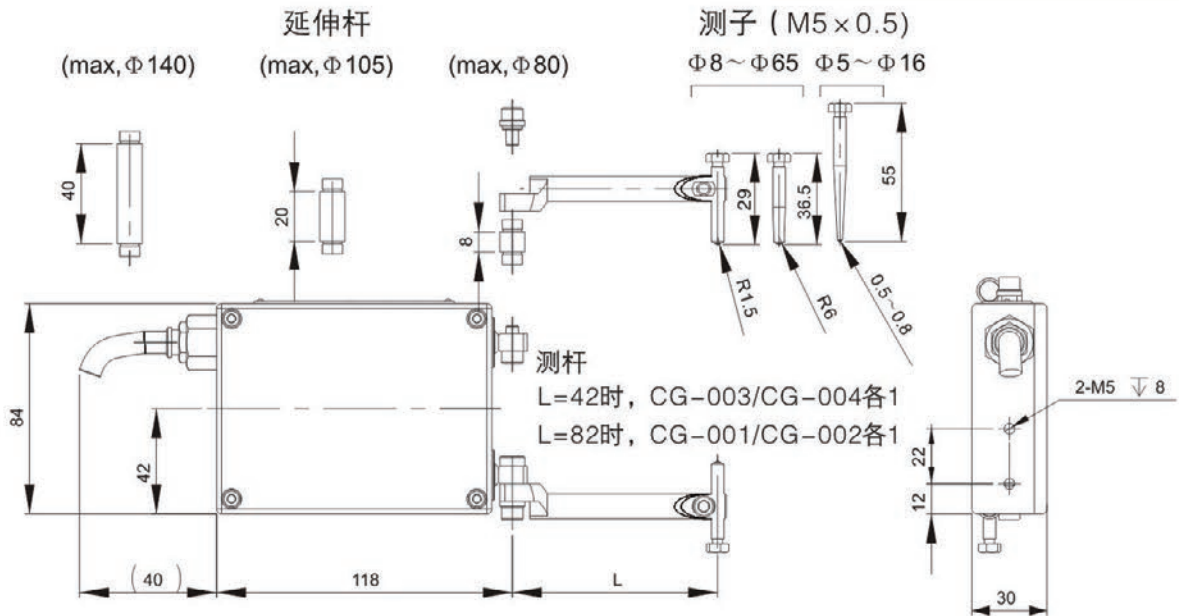
外径测量装置

外径测量装置 >>



测量装置的性能 >>

项目	规格
方式	杠杆式
测量行程mm	4.8(测杆长82)
测量直径mm	Φ8 ~ Φ140
线性范围 μm	+500 ~ -200
测力N	0.75(75gf)
电缆长m	4
测量装置重量kg	约1.5
选配	测杆、测子、延伸杆驱动部 其它

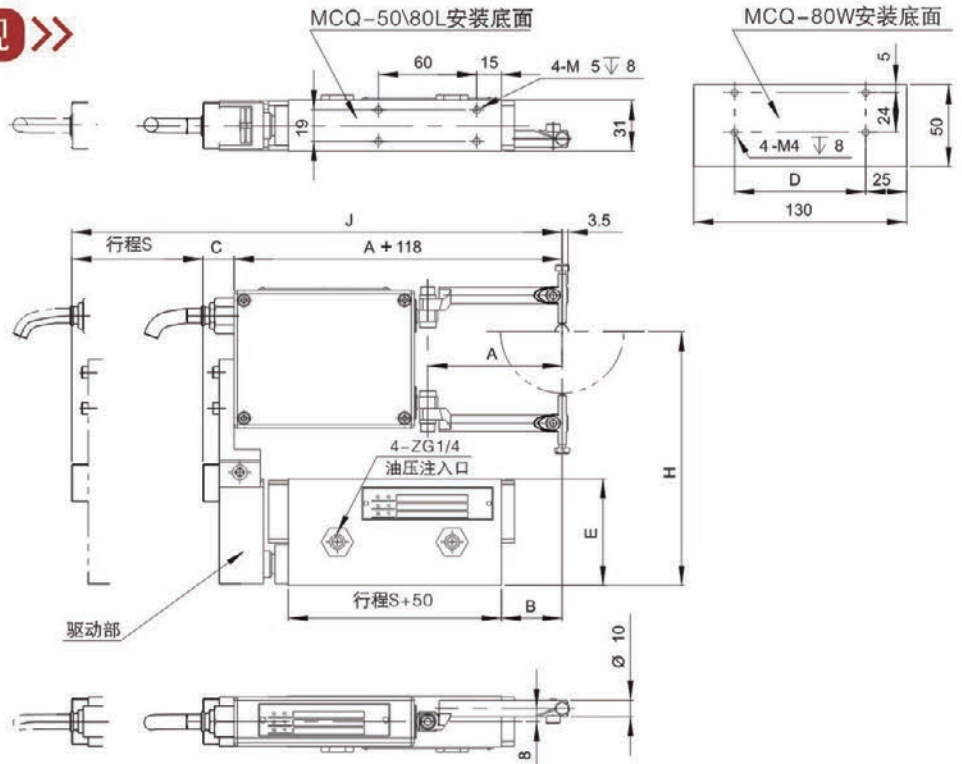


测量装置的选择 >>

型号	主要用途	工件		收张方式			单输出	双输出	备注
		连表面	断表面	无	电动	气动			
JZW-0	外径	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
JZW-1	外径带收张	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
JZW-2	外径带收张	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
JZW-3	花键外径 无收张	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	工件最大圆周速度80m/min
JZW-4	花键外径 无收张	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	工件最大圆周速度80m/min

测量装置+驱动部 外观

测量装置+驱动部 外观 >>



技术性能 >>

测量装置	测杆形式	延伸杆形式	测量范围	支架	驱动部型号	S	H	A	B	C	D	E	J
JZW-0	CG-003 004	——	Φ8~Φ65	MQL	MCQ-50W	50	101	42	29	21	50	31	231
JZW-0	CG-003 004	——	Φ8~Φ65	MQL	MCQ-80W	80	101	42	-1	21	80	31	261
JZW-0	CG-003 004	——	Φ8~Φ55	MQL	MCQ-80L	80	125	42	-1	21	80	65	261
JZW-0	CG-003 004	186X2	Φ58~Φ80	MQL	MCQ-50W	50	101	42	29	21	50	31	231
JZW-0	CG-003 004	186X2	Φ58~Φ80	MQL	MCQ-80W	80	101	42	-1	21	80	31	261
JZW-0	CG-003 004	186X2	Φ58~Φ80	MQL	MCQ-80L	80	138	42	-1	21	80	65	261
JZW-0	CG-001 002	——	Φ8~Φ64	MQL	MCQ-50W	50	92	82	69	21	50	31	271
JZW-0	CG-001 002	——	Φ8~Φ64	MQL	MCQ-80W	80	92	82	39	21	80	31	301
JZW-0	CG-001 002	——	Φ8~Φ65	MQL	MCQ-80L	80	138	82	39	21	80	65	301
JZW-0	CG-001 002	186X2	Φ58~Φ80	MQL	MCQ-50W	50	101	82	69	21	50	31	271
JZW-0	CG-001 002	186X2	Φ62~Φ105	MQL	MCQ-80W	80	114	82	39	21	80	31	301
JZW-0	CG-001 002	186X2	Φ102~Φ140	MQL	MCQ-80L	80	170	82	69	44	80	65	324

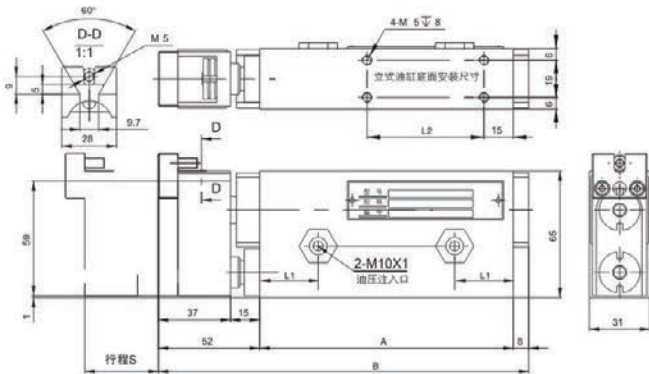
驱动油缸

各种行程、种类驱动油缸与外径测量装置配套使用；机床液压系统提供油压，驱动油缸进行前进、后退动作。

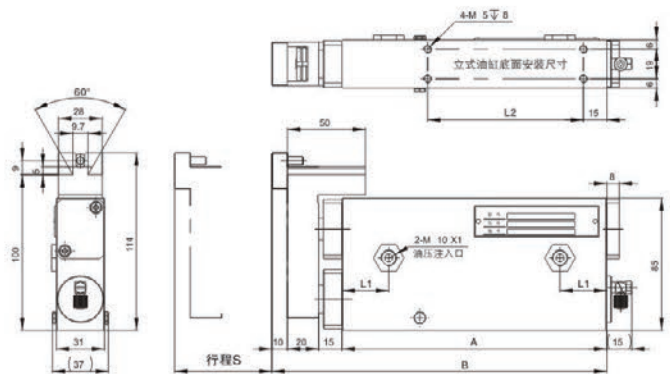
外形及安装尺寸 >>>



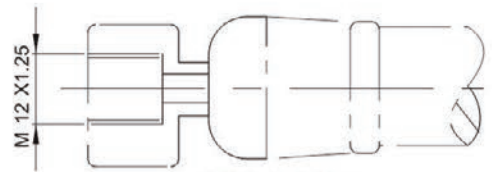
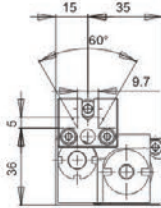
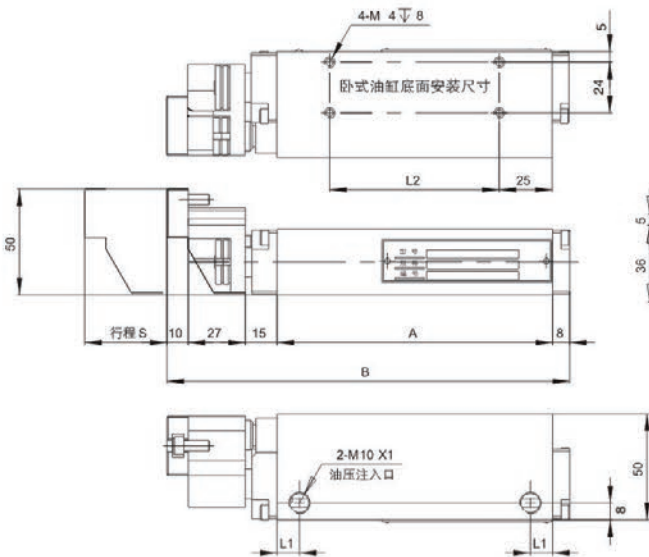
立式: JZQ-80L



JZQ-120L



卧式: JZQ-50W JZQ-80W



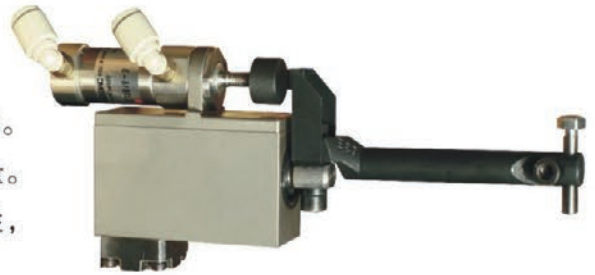
油管与机床接口
6.3X2000YT36-1

油缸名称	油缸型号	A	B	L1	L2	S (行程)
卧式油缸	JZQ-50W	100	160	9	50	50
卧式油缸	JZQ-80W	130	190	10.5	80	80
立式油缸	JZQ-80L	130	190	30	60	80
立式油缸	JZQ-120L	170	215	30	100	120

单点测量装置

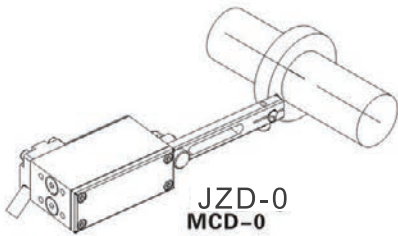
单点测量装置概论 >>

1. 通用性较强的杠杆式测量装置，可在磨床上实现工件的轴向定位，还可组成宽度、台阶、直径及其他品种多样的测量装置。
2. 由于内部无滑动磨损部件，因此实现了高精度和高可靠性测量。
3. 内部采用了独特的支点结构和部件单元，确保高寿命和高刚性，且维修方便。
4. 外形小巧，功能齐全，类型多样，便于安装、调整、组合使用。



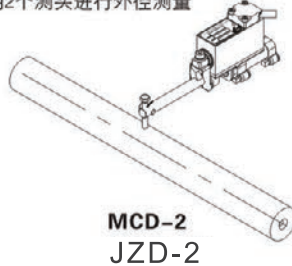
端面定位测量

有台阶的工件加工前进行端面定位



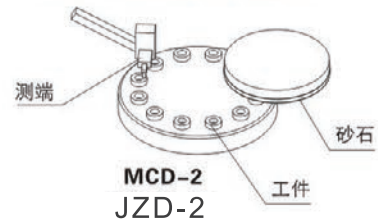
整流外径振动测量

加工中或加工后进行振摆的测量也可用2个测头进行外径测量



整流外径振动测量

在平面磨床加工中，一边记忆断续放置工件的最大值，一边进行测量，由于有气动抬起机构，不必取工件就可更换程序。



标准配置 >>

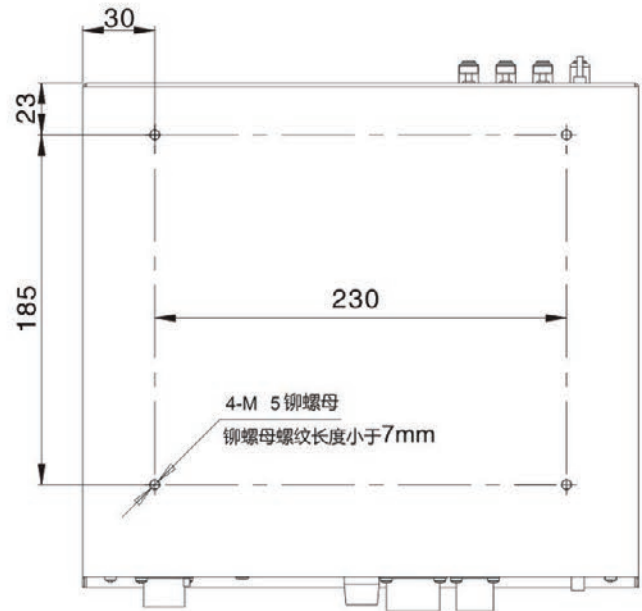
型号		厚度、振摆测量部				端面定位测量部	
测杆长		42mm		82mm		72mm	
型号	本体	MCD-2	MCD-3	MCD-2	MCD-3	MCD-0	MCD-4
	测杆	CG-003、4		CG-001、2		CG-007	
	测子	CZ-101				CZ-001	
	接长杆组成	—				—	
	微调装置	MC-Z1				MC-Z1	
	滑动板						
前行程		450~500 μm	180~200 μm	730~810 μm	180~200 μm	660~730 μm	180~200 μm
超行程		4.5mm		7.2mm		6.5mm	
测量精度		1 μm				1 μm	
	向下	1.75N		1.5N		1.25N	
	横向	1.5N		0.9N		1.0N	
	向上	1.4N		0.7N		0.8N	

单点测量装置 >>

型式	MCD-0	MCD-4	MCD-2	MCD-3	MCD-1
收张	无		气收张，供给气源，进行测量		电收张
阻尼器	无	有	无	有	无
防水标准	IP67				

J1000 主动测量控制仪

J1000 主动测量控制仪 >>

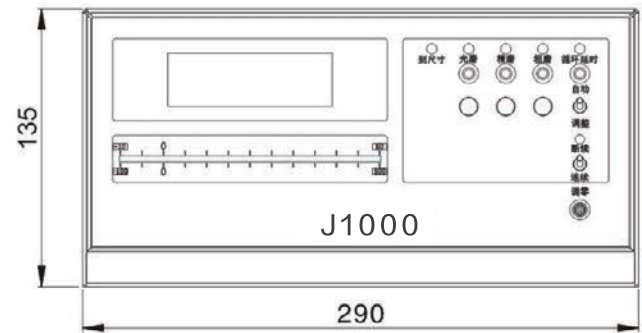


特点 >>

操作简便

信号点设定方便

继电器输出



技术指标 >>

示值范围	-1000 μm ~ 1000 μm
调零范围	120 μm
分辨力	0.1 μm
稳定性	1 $\mu\text{m}/8\text{h}$
示值变动性	1 $\mu\text{m}/30\text{次}$
信号点数	4
工作电压	AC220V \pm 10%、50HZ

型号标志代号

J1000 * * * * *

S : 带收张功能

1 : 220V \pm 20% 50HZ

2 : 继电器输出 (内部自动控制输出信号切断)

3 : 其它特殊订货形式

4 : 标准配置 (附加功能, 只能用于断续表面的测量)

5 : 记忆功能 (用于连续和断续表面的测量)

6 : 其它特殊订货形式

主称代号

外磨手动测量装置

JZW-150外磨手动测量装置 >>



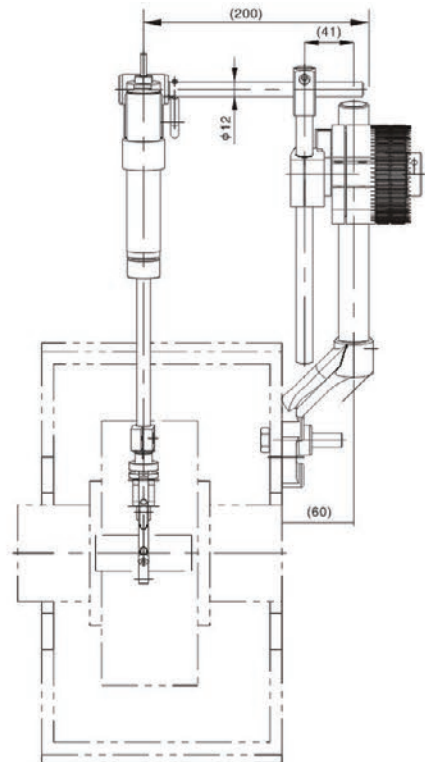
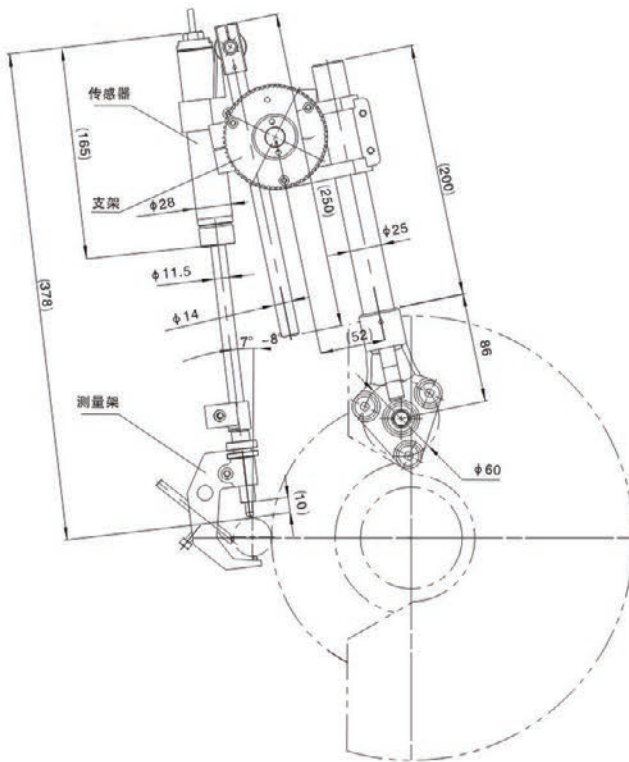
此测量装置专用于手动外圆磨床，
与J100控制仪配套使用。

技术性能

测量范围：Φ6~Φ200mm（可协商扩大规格）
可换弓架 Φ6~Φ50；Φ50~Φ75；Φ75~Φ100； 的规格：Φ100~Φ150；Φ150~Φ200；
重复精度：1μm（≤Φ100），1.5μm（>Φ100）
测量力：3.9±0.5N
重量：约5kg
电源：AC220V±10%
环境：0℃~40℃

使用说明 >>

把测量装置固定在外圆磨床砂轮罩端面上，操作工把工件在机床上装夹好，快速把机床砂轮进给到预加工位置，用手把测量装置弓架卡进到工件测量位置上，就可以进行加工，砂轮应比较快的进给，进行粗磨加工；当控制仪发出第1个信号时，砂轮应慢慢进给，进行精磨加工；当控制仪发出第2个信号时，砂轮应停止给，工件进行抛光处理；当控制仪发出第3个信号时，加工完毕，抬起测量装置弓架，退出机床砂轮，取下工件。



J1500主动测量控制仪

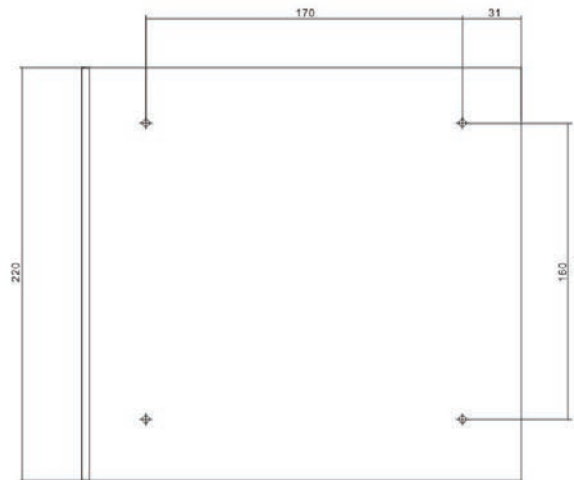
J1500主动测量控制仪 >>

J1500主动测量控制仪显示方式是数字和光柱相结合。他与各种主动测量装置配套使用，可实现机械加工中的在线测量。控制仪前面板显示部分的信息部向外部发出粗磨、精磨、光膜以及到尺寸信号。通过控制仪后面板上的I/O接口，控制仪可向机床发出相应的信号来控制机床刀具的动作。



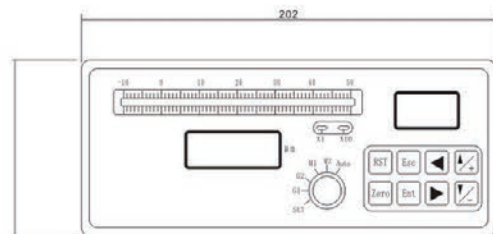
特点 >>

- 微机智能控制，具备自检、运算、修正等各种功能。
- 高可靠性设计、采用高精度、高稳定性元器件、产品寿命长。
- 可选择光耦或继电器触点输出。
- 可选择记忆功能，用于断续表面的测量。
- 可选择峰峰值功能。
- 可选择收张功能。
- 可选择BCD码数据输出，供机床进行数据处理。



技术指标 >>

示值范围	-1000 μm-1000 μm
分辨率	0.1 μm/1 μm (高低分辨率自动切换)
稳定性	0.8 μm/8h
示值变动性	0.8 μm/30次
信号点数	2-4 (正常情况下)
信号点预设置范围	-1000μm-1000μm
信号输出形式	BOD码、光耦、继电器。
工作电压	AC110±10%、50HZ、AC220V±10%、50HZ



测量装置、控制仪选配示例

测量装置、控制仪选配示例 >>

序号	加工方式	工件形状与测量项目	适用测量装置		适用控制仪
1	外圆磨床			外径连续 JZW-0 JZW-1 JZW-2	J1000
2				外径断续 JZW-3 JZW-4	J1000
3				外径断续+端面定位 JZW-0 JZD-0	J1500
4				宽度台阶测量 JZW-0 JZN-0 JZD-0 X 2	J1000
5				外径组合测量 JZW-0 X 2 JZW-1 X 2	J2000
6	无心磨床			切入磨 JZW-1 JZW-3	J1000
7				通磨 JZD-1	J1000
8	内圆磨床			前插式 JZN-1	J1000
9				内磨连续 JZN-1 JZN-2	J1000
10				内磨断续 JZN-3	J1000
11				深沟 JZD-2 X 2	J1000
12				后插式 JZH-3	J1000
13	平面磨床			平面磨 JZD-3 JZD-4	J1000

浮标式气动量仪



说明：

QFB-5-3



基本参数：

外形尺寸 (长×宽×高) mm	271×[112+29×(n-1)] ×524
量仪重量 kg	4.5+2.4×(n-1) n 表示拼合的管数
气源压力	0.3~0.7MPa
接口尺寸	φ8快插接口连接

主要技术性能： >>

基本放大倍数 (倍)	示值范围 (μm)	有效示值范围 (被测件公差范围)	刻度尺		
			刻度值(μm)	格宽度(mm)	全刻度格数
1000	220	160	5.0	5	44
2000	110	80	2.0	4	55
5000	44	30	1.0	5	44
10000	22	16	0.5	5	44

改换量仪倍率时应有备件： >>

基本放大倍数(倍)	锥度玻璃管	浮标	缓冲弹簧(下)	缓冲弹簧(上)	刻度尺
1000	专用	共用	共用	共用	专用
2000					
5000		共用	共用	共用	
10000					

气电电子柱测微仪



DZ-6气电电子柱测微仪特点：>>

- 显示方式
 - 三色LED光柱
 - 彩色大液晶屏显示
- 操作方式
 - 触摸按键
 - 全中文菜单
- 多管拼合（1-8管）
- 多通道传感器（1-4路）
- 测量设置
 - 选择显示相对值、绝对值
 - 设置测量范围、上限差、下限差
 - 设置内外尺寸测量方式
 - 取最大值、最小值、平均值
 - 自动系统校正
 - 简单的统计分析计算功能
 - 自动测量、自动传输信号
 - 安全密码保护
- 设置有RS232、RS485及USB接口
- 可设置连接脚踏开关
- 可选择非测量时自动断气装置
- 气源连接：φ8快插接口
- 基准喷嘴倍率选择调整

www.acmeprobe.com

主要参数：>>

DZ-2气电电子柱测微仪

型号	DZ-2-20	DZ-2-50	DZ-2-100
测量范围 μm	20	50	100
分辨率 μm	0.2	0.5	1.0
示值误差 μm	≤ 0.4	≤ 1.0	≤ 3.0
示值变动性 μm	≤ 0.2	≤ 0.5	≤ 1.0
稳定性 μm	≤ 0.4	≤ 1.0	≤ 2.0
气源压力	0.45~0.8MPa		
电源	AC220V \pm 10% 50Hz		
重量	4.8kg		
外型尺寸(长×宽×高)			

DZ-6气电电子柱测微仪

型号	DZ-6-20	DZ-6-50	DZ-6-100
示值范围 μm	20	50	100
分辨率 μm	0.2	0.5	1.0
数显分辨率 μm	0.2	0.5	1.0
示值误差	\leq 全量程的2%		
稳定性	\leq 全量程的2%		
气源压力	0.40~0.8MPa		
电源	AC85~264V 50Hz		
重量	4kg		
外型尺寸(长×宽×高)	200×172×490mm		

气电电子柱 AEC-300 >>



主要特征

- ◆高亮OLED中文菜单，一键式操作：直接根据图纸公差及标准件值进行设定，程序自动适配相关参数；
- ◆标准件校对方便：校对时无需核对标准件上、下限，程序可自动识别，减少出错率；
- ◆测量过程中可进行快捷校对；
- ◆可与国内外各式气动测量头配套使用；
- ◆高精度、高稳定性；
- ◆倍率调整范围大：可延长测头使用寿命50%以上；
- ◆测量过程中绝对值与相对值可以切换显示；
- ◆三色光柱显示，测量时可根据光柱颜色直接判定工件合格与否。

使用条件

- ◆电源：AC170~260V 50Hz/60Hz
- ◆功耗：10W
- ◆环境温度：0~45°C
- ◆湿度：85%以下
- ◆气源：0.35~0.75MPa之洁净气源
- ◆远离腐蚀性强的物品及强磁场、强电场及强震动等场合。

技术性能

- ◆示值范围:左表所述的示值范围由程序自动设定
- ◆外形尺寸:长×宽×高(mm):228×176×523
- ◆产品重量:5.2Kg

部分功能简介

- ◆量程指示 对量程进行指示；如量程为10 μ m,则上面窗口显示5,下面窗口显示-5
- ◆光柱指示 通过点或柱显示测量值,三色显示。
- ◆数显窗口 操作提示、数据输入及测量结果的数字显示。
- ◆按键区 输入相关参数、校对标准件。
- ◆测量气路 连接气测头
- ◆电源 电源输入、保险及开关
- ◆电源输出 可通过转接线向另外一台电子柱输出电源。
- ◆气源

扩展功能简介

- ◆I/O 1 RS232/485
- ◆USB USB输出,可插入U盘读取数据
- ◆I/O2 可输出开关量信号
- ◆智能旋钮 可以调节气电转换器到达最佳工作范围,以适应各式气动测头。

气电电子柱AEC-300		技术参数			
示值范围(μ m)	± 5	± 10	± 25	± 50	
数显分辨率(μ m)	0.1	0.2	0.5	1	
光柱(μ m/1只光管)	0.1	0.2	0.5	1	
示值总误差(μ m) \leq	0.3	0.4	1	2	
示值变动性(μ m) \leq	0.1	0.2	0.5	1	

高精度空气过滤装置 QGL型 >>



本系列空气过滤装置是以超细纤维为主体滤材，以凝聚式过滤原理为理论依据而进行设计的一种空气净化装置。同时，根据过滤精度的需要可组合成2或3级不同效率的过滤单元。

主要技术性能

- 1、能滤掉最小尘埃直径为0.3 μ m
- 2、除油率：0.1PPM
- 3、分水率：>85%以上
- 4、装有自动放水阀

主要外形尺寸

组合级数	型号	外形尺寸(mm)			重量(Kg)
		长	宽	高	
2	QGL-2	440	150	450	8
3	QGL-3	520	150	450	10

气动测量头



气动通孔内径测量头及校对规A-Q_S^CN型

Φ3~Φ200

用作一般形式的内孔测量，被测量面有效长度：>6.5mm
注：当被测量孔长度超过70毫米时，应注明孔的长度以便选配合适的手柄。



气动盲孔内径测量头及校对规B-Q_S^CN型

Φ3~Φ200

被测孔有效深度：>8mm
注：当被测量孔长度超过70毫米时，应注明孔的长度以便选配合适的手柄。



气动浅盲孔内径测量头及校对规BD-Q_S^CN型

Φ3~Φ100mm

专用于测量深度>5mm的浅盲孔、阶梯孔。



气动扁喷嘴内径测量头及校对规C-Q_S^CN型

Φ10~Φ60mm

被测量面宽度>4mm

注：当被测量孔长度超过70毫米时，应注明孔的长度以便选配合适的手柄。



气动窄面通孔内径测量头及校对规T-Q_S^CN型

Φ4~Φ40mm

被测面宽度>5mm



气动小喷嘴内径测量头及校对规X-Q_S^CN型

Φ3~Φ20mm

本测头必须与QXF型气动放大器和QFC型浮标式气动量仪配套使用

喷嘴孔径：φ0.3mm 被测面宽度>1mm



气动槽宽测量头及校对规K-Q_S^CN型

1.8~3mm 被测槽深度：>7mm

3~12mm 被测槽深度：>8mm

12~40mm 被测槽深度：>8mm

底座式气动外径测量头及校对柱P-Q_S^CW型

Φ4~Φ12mm

用于被测面宽度≥5mm的外径测量。



手柄式气动外径测量头及校对柱M-Q_S^CW型

Φ4~Φ120mm

注：测量台阶轴时，台阶轴长度>8mm时才能使用。



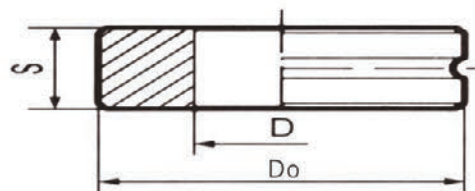
接触式气动轴向测量头QJC-1

装卡部尺寸Φ8h7mm

校对规、校对柱

校对规（光滑）QSN型 >>

规格：φ3-φ250mm



D (mm)	Do (mm)	S (mm)
> φ3~φ5	φ26	10
> φ5~φ8		12
> φ8~φ14	φ34	15
> φ14~φ20	φ42	
> φ20~φ26	φ50	
> φ26~φ32	φ58	20
> φ32~φ38	φ66	
> φ38~φ44	φ74	25
> φ44~φ50	φ84	
> φ50~φ65	φ104	
> φ65~φ80	φ124	30
> φ80~φ95	φ144	
> φ95~φ110	φ164	34
> φ110~φ130	φ192	
> φ130~φ150	φ220	36
> φ150~φ170	φ248	
> φ170~φ190	φ276	38
> φ190~φ210	φ300	
> φ210~φ230	φ324	40
> φ230~φ250	φ350	

校对规相关参数

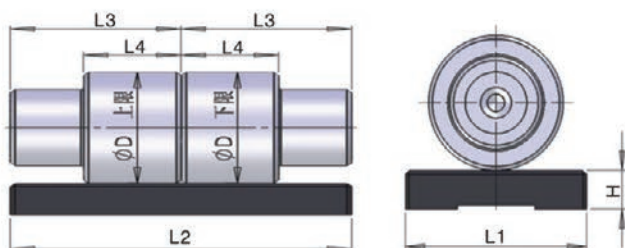
单位：μm

公称直径	制造偏差	圆度	素线平行度
> φ3~φ10	±1.0	0.5	1.0
> φ10~φ30	±1.5	0.5	1.0
> φ30~φ80	±2.0	0.8	1.5
> φ80~φ120	±2.0	1.0	2.0
> φ120~φ180	±2.5	1.0	2.0
> φ180~φ250	±2.5	1.2	2.5

注：φ250~φ400作为非标定制

校对柱QSN型 >>

规格：φ4~φ120mm



D	L1	L2	L3	L4
> φ12~φ30	32	70	35	20
> φ30~φ45	47	70	35	20
> φ45~φ60	62	80	40	20
> φ60~φ80	82	90	45	25
> φ80~φ100	102	90	45	25
> φ100~φ120	122	100	50	30

校对柱规格

单位：μm

公称直径	制造偏差	圆度	素线平行度
> φ4~φ6	±1.0	0.5	1.0
> φ6~φ10	±1.0	0.5	1.0
> φ10~φ18	±2.0	0.5	1.0
> φ18~φ30	±2.0	0.5	1.0
> φ30~φ50	±2.0	0.5	1.0
> φ50~φ80	±2.5	0.5	1.0
> φ80~φ120	±2.5	0.8	1.5



注：我公司承接φ400以内的光滑校对规和用户需求的特殊校对规及校对柱的制作。

电感测微仪 DGB-5B型



该仪器可分别与DGC-8ZG/C或DGC-6PG/A电感式传感器（即测量头）组合使用，用于机械加工中的精密测量，配以相应的测量装置可测量工件的厚度、内径、外径、直线度、平面度、平行度、垂直度和跳动等。它还可以用两个电感传感器进行和差演算测量，其优点是在测量时，能够消除工件的定位误差，从而提高测量精度。



技术参数

（单位： μm ）

档位	测量范围	分辨率	示值误差
第一档	± 3	0.1	0.05
第二档	± 10	0.5	0.25
第三档	± 30	1	0.5
第四档	± 100	5	2.5
第五档	± 300	10	5

主要技术性能：

- ◆ 长时间稳定性： $\leq 0.1\mu\text{m}/4\text{h}$
（ $\pm 3\mu\text{m}$ 档，不带测量头，预热15分钟后）
- ◆ 温度特性： ≤ 1 分度值/ 10°C （在 20°C 范围内温度变化对示值的影响）
- ◆ 电源：AC220V 50Hz
- ◆ 外形尺寸（长×宽×高）：254×180×147mm
- ◆ 净重：3.4kg

电感测微仪 DGS-6C/6D型



DGS-6C型数显电感测微仪可与DG03或DGC-8ZG/D型电感传感器配套使用，用于机械加工中的精密测量，可用单传感器测量，也可用两个传感器进行和差演算测量。

DGS-6D型数显电感测微仪和DGC-8ZG/D型电感传感器配套使用，用于计量室或恒温车间作长度量的精密比较测量，并可打印测量结果。



技术参数

（单位： μm ）

档位	测量范围	分辨率	示值误差
第一档	± 10	0.01	$\leq \pm 0.05$
第二档	± 100	0.1	$\leq \pm 0.5$
第三档	± 1000	1	$\leq \pm 10$

主要技术性能：

- ◆ 输出形式：满量程DC $\pm 5\text{V}$ ，以及并行BCD码输出。
- ◆ 电源：AC220V 50Hz
- ◆ 外形尺寸（长×宽×高）：270×245×135mm
- ◆ 净重：5kg



电感测微仪

电子塞规DSG型 >>

DSG型电子塞规是用于内孔直径测量的精密量规，它采用差动电感原理对各种内径进行相对测量。借助于电子塞规不仅可以测量微米级直径，而且通过其在孔内旋转和平移可以测量其椭圆度和圆柱度。DSG型电子塞规与D101-1、D0系列测微仪配套使用，并显示出相对变化量。

技术条件：

- 1、被测孔内径范围： $\Phi 8-\Phi 120\text{mm}$
- 2、下述情况需特殊定货： $< \Phi 8\text{mm}; > \Phi 120\text{mm}$ ；浅孔或盲孔
- 3、示值变动性： $1\mu\text{m}$
- 4、测量力： $0.6-0.9\text{N}$



电子卡规DKG型 >>

DKG型电子卡规是用于测量其长度大于8.5mm轴颈直径、足够长轴头直径以及凸台的外径或外形尺寸，用卡规也可以测量轴的椭圆度和圆柱度。DKG型电子卡规与D101-1、D0系列测微仪等配套使用，并显示出相对变化量。

技术条件：

- 1、使用范围： $\Phi 15-\Phi 120\text{mm}$
- 2、当被测尺寸： $< \Phi 15\text{mm}; > \Phi 120\text{mm}$ 时需特殊订货
- 3、示值变动性： $1\mu\text{m}$
- 4、测量力（可调）： $4 \pm 1.5\text{N}$



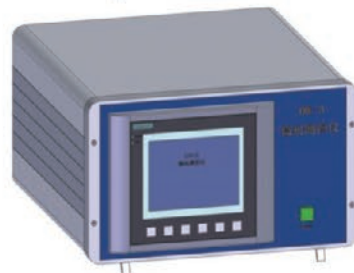
DW-2\DW-3 型微机测量仪 >>

DW-2\DW-3 测量仪是一种精度高、测量范围大、稳定性好、能够测出微小尺寸变化的智能化的精密仪器。本仪器与机械测量装置配套使用，具有加减乘除运算、峰值显示，同时适用于动态测量。通过编制不同的测量控制程序，可满足用户的各种测量控制要求。DW-2型采用光洋PLC，DW-3型采用西门子PLC。具有如下特点：

1. 采用触摸屏显示，节省按键，操作方便，读数直观。
2. 全汉化测量软件，操作简便，同时具有显示简单图形及统计分析的功能。
3. 带有RS232/485通讯口，测量数据可记录分析及通过转换实现数据的远端传送联网及共享。
4. 具有输入输出控制功能可实现自动测量。
5. 可实现从一只传感器到八只传感器任意组合(最多可连接十六支传感器，需特殊订制)。

主要技术性能：

测量通道	≤ 8 个
分辨力	$0.1\mu\text{m}$
测量范围	$\pm 5000\mu\text{m}$
示值误差	$\leq 0.5\%F.S$ (与传感器匹配后)
电 源	AC220V $\pm 10\%$ 50Hz
外形尺寸(长X宽X高)	300X170X300mm



电感传感器

我公司提供DG、DC系列高精度电感传感器，实现精密位移测量。

电感传感器是利用与工件进行机械接触，将位移量的变化转换成电感量的变化。固定在测头本体上的互感线圈随中间磁芯的位置变化而感应一交流输出电压，在对称位置，即零位时，电压输出为零。被测量的位置变化通过测杆传递给磁芯，从而使电感量发生变化，这种变化信号再进行放大、整形后，可根据仪器的类型在电压表上模拟显示或通过A/D转换直接进行数字显示。

DG系列差动电感传感器

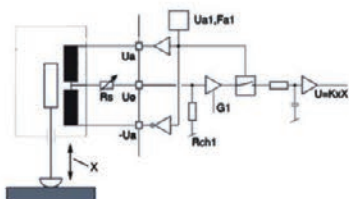
单位：mm

序号	型号	前行程	总行程	线性范围	线性误差	重复性 (um)	测力 (N)	气源压力 (MPa)	描述
1	DGP-2N	0.25-0.35	0.6-0.7	±0.2	±1%	0.3	0.45-0.65	杠杆式
2	DGP-2W	0.25-0.35	0.6-0.7	±0.2	±1%	0.3	0.45-0.65	杠杆式
3	DGP-2X	0.24-0.31	≥0.5	±0.2	±1.5%	0.3	0.7~1.2	杠杆式
4	DG-2H	0.25-0.35	≥0.6	±0.2	±0.2%	0.3	0.5-0.7	杠杆式
5	DG-2H6	0.6-0.8	≥1.5	±0.6	±0.2%	0.3	0.5-0.7	杠杆式
6	DGP-3	0.35-0.55	1-1.5	±0.3	±0.5%	0.1	0.12-0.18	旁向
7	DG-3P	0.55-0.65	≥1.3	±0.3	±1.5%	0.1	0.6-0.9	小型
8	DG-5	0.6-0.8	2.8-3.4	±0.5	±0.4%	0.1	0.45-0.65	高精度
9	DG-5P	0.6-0.8	2.8-3.4	±0.5	±0.4%	0.1	0.45-0.65	高精度
10	DG-20	≥2.5	4-5.1	±2	±0.5%	0.5	1.2-2	大量程
11	DGQ-20	≥2.2	6	±2	±0.5%	0.2	0.6-0.9	0.07	气收张

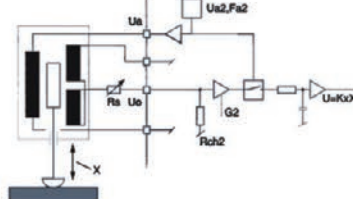
DC系列差动变压器传感器

序号	型号	前行程	总行程	线性范围	线性误差	重复性 (um)	测力 (N)	气源压力 (MPa)	描述
1	DC-11	1.15-1.4	2.8-3.4	±1.1	±0.45%	0.1	0.6-0.9	标准型
2	DC-11P	1.15-1.4	2.8-3.4	±1.1	±0.45%	0.1	0.6-0.9	标准型
3	DC-30T	3.2-3.6	10.5	±3	±1%	0.2	0.4-0.6	大量程
4	DCQ-30T	3.2-3.8	10.5	±3	±1%	0.2	0.4-0.6	0.07	气收张
5	DC-50	≥5	11	±5	±0.5%	0.3	0.6-0.9	大量程
6	DC-100	11-12	25	±10	±0.5%	1	1.2-1.7N	大量程
7	DC-250	27-28	56.5	±25	±0.5%	1	1.2-1.7N	大量程

差动式电感传感器工作原理

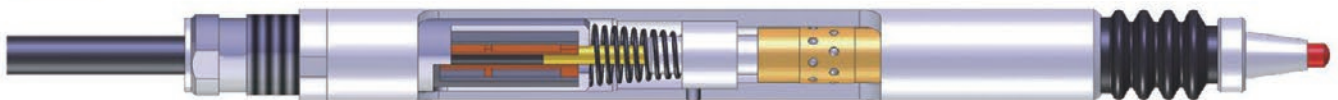
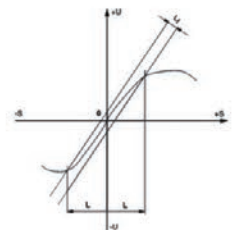


差动变压器式电感传感器工作原理



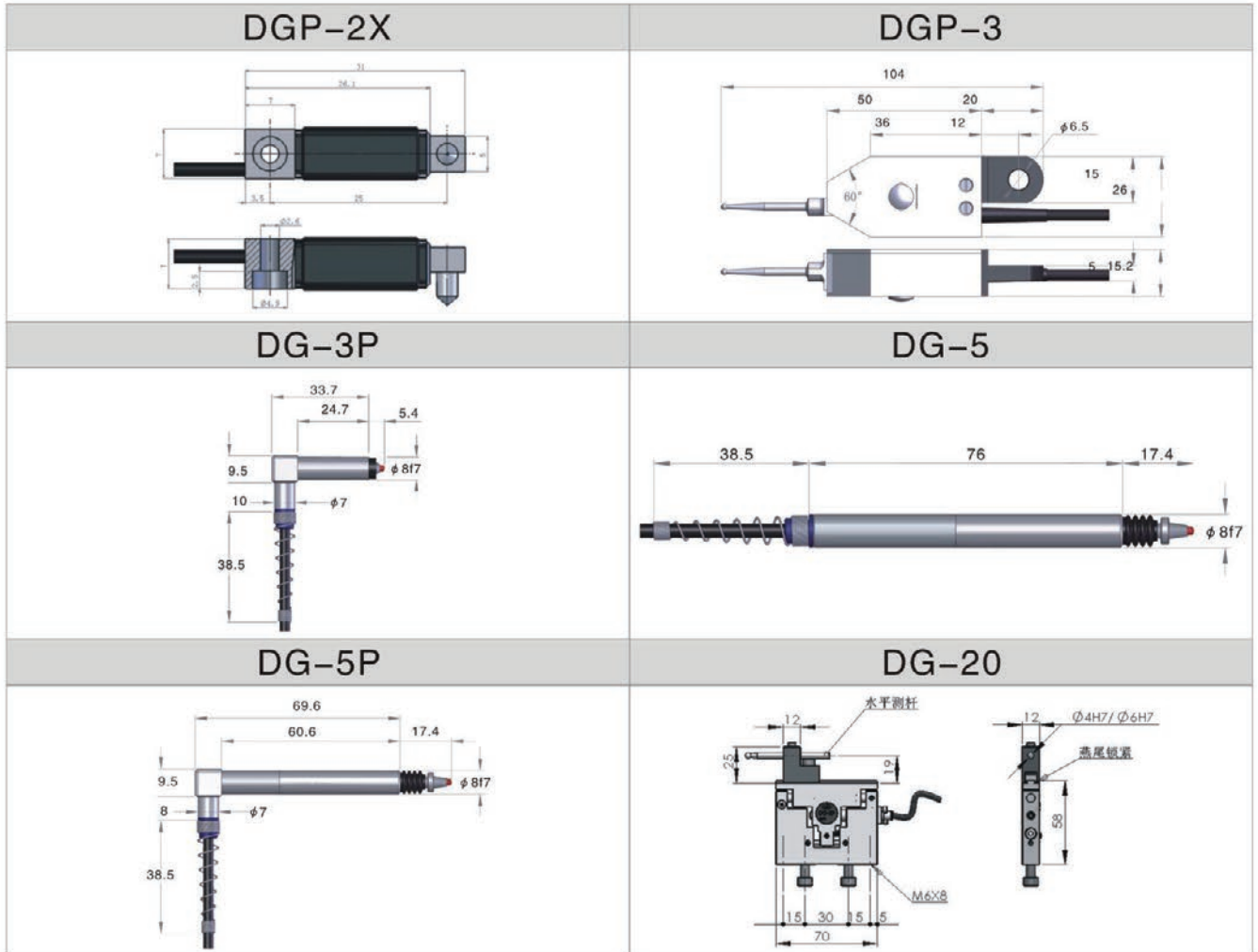
电感测头的主要参数

- S 位移量
- U 输出电压量
- O 电零位
- L 线性区域
- Lf 线性误差

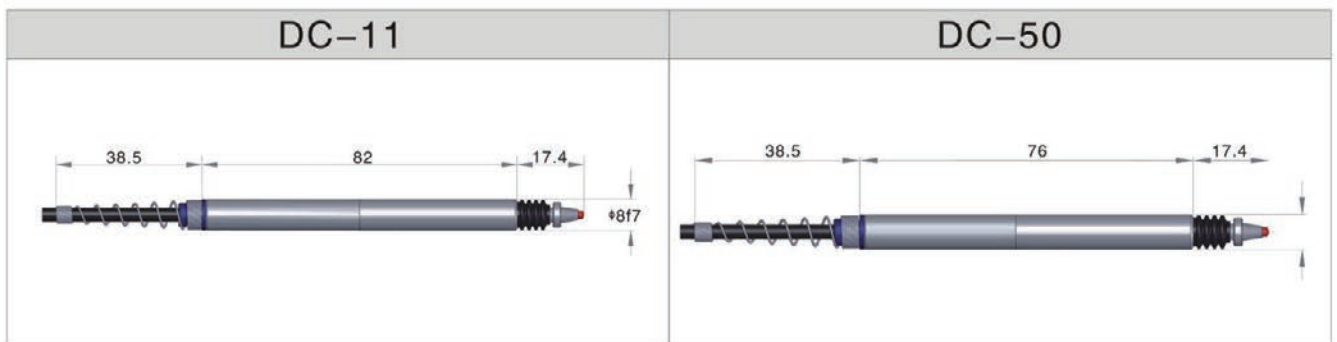


电感传感器

DG系列电感传感器尺寸图



DC系列电感传感器尺寸图



卓越品质

至诚 至善 至和 共赢



 佶致测控技术（苏州）有限公司

地址：苏州高新区俞巷里路8号

手机：150 5153 9900

邮箱：15084666466@163.com

网址：www.acmeprobe.com



官方公众号