



CT20D 对刀仪

产品说明书



倍致测控技术（苏州）有限公司



使用须知

关于质保

倍致测控已通过ISO9001质量管理体系认证，一直在努力向客户提供优质的产品和服务。产品使用前，请您仔细阅读说明书，详细了解产品的性能及构造，并且能够正确使用。正确的使用操作，能够帮助您在使用中避免误操作等问题。另外，产品的设计与制造主要面向普通工业，请您协助我们加强故障防护等设施，以便我们能提供更好的预防作业事故的安全设计。

质保期限

到货或交付完成之日起实行一年保修，终身维修。

保修范畴

在保修期内，产品出现自身问题，公司提供替代品或者对故障产品实行免费维修，若故障原因属于以下情况的，即使还在质保期内也不属于被保证对象的范围内：

- 因错误安装、人为撞击等导致设备损坏的。
- 自行拆开产品、改动、改装、更换内部零件的。



- 疏忽使用被水、油以及其他物质渗入机内造成损坏。
- 自然灾害等不可抗力等原因所造成故障或损坏的。

保修责任

只限于产品单体的保修。

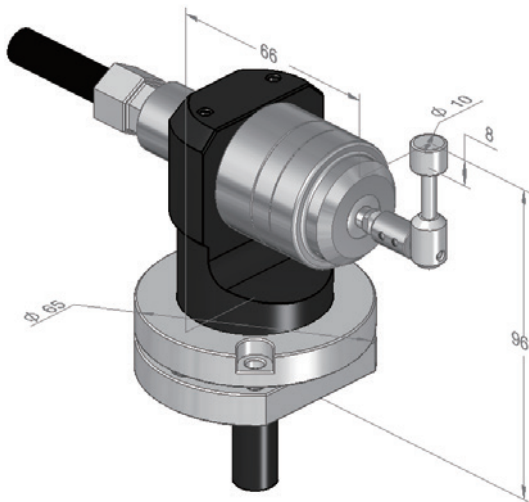
其它

- 购买产品后，如有外形、构造、软件、价格及其它内容发生变更的情况，请恕不进行通知。
- 如用户及现场使用情况存在很多不受控制的因素，请根据实际需要添加额外保护设施，避免次生事故发生的可能。
- 本说明书内容中不对任何由笔误或用词所引起的一切损害负责，最终解释权属于本公司。

注意事项

- 机床制造商有责任确保用户了解操作中存在的任何危险，包括产品说明书中所述的危险，并提供充分的防护装置和安全联动装置。在某些情况下，机床可能错误指示测头已就位，请切勿单凭测头信号来停止机床运动。
- 所有0伏 / 接地连接，都应当连接到机床的‘星点’上（‘星点’是所有设备接地和屏蔽电缆的单点回路）。这一点非常重要，不遵守此规定会造成接地之间出现电位差。
- 接口的安装位置，必须远离任何潜在的电噪声源，如变压器、伺服系统驱动装置等。
- 所有屏蔽装置都必须按使用说明书中所述进行连接，电缆线路不得与电机电源电缆等高电流源并行或靠近高速数据传输线。

规格及参数

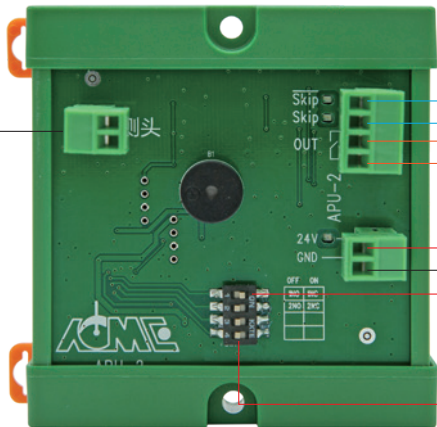




参数	说明
精度	$2\sigma \leq 1\mu\text{m}$ 测量速度F=300
触发方向	$\pm X \pm Y - Z$
测针最大摆动角度/轴向退让长度	xy: $\pm 12^\circ$ Z: -4
主体直径	36 mm
测量速度	300-2000mm/min
材质	不锈钢
温度范围	10°C - 50°C
防护等级	IP 68
触发寿命	> 800万次

电气连接说明

电缆接入电器盒
左侧接线柱（不分正负）



输出两种信号：OTC/SSR

OTC 24V

SSR

DC 24V

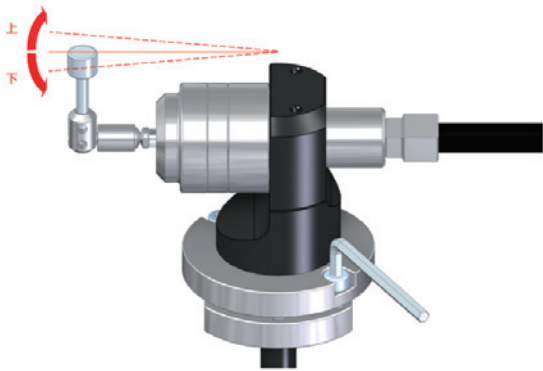
开关1，用于调整输出信号
OUT（SSR），常开NO
或常闭NC

开关4，用于设置蜂鸣器是
否生效。建议调试时打开蜂
鸣器，正常工作时关闭。

APU-2

安装调整说明

将对刀仪安装到工作台上，先通过松紧底座螺栓调整触头**前后方向**的平面，再通过松紧主体顶丝对触头**左右方向**的平面进行调整，调整至0.03mm以内。



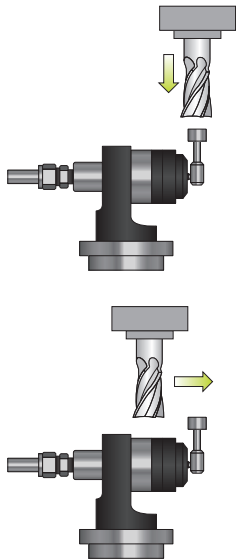
使用方法

1) 轴向使用，刀尖正对着触头，直接向下触发；径向使用，刀具反向旋转，径向靠近触头触发。

2) 必须顾及对刀仪的行程。不可按压过力，可能会造成对刀仪和刀具损坏。

3) 对准刀尖的速度与机械一侧的电气回应速度有关，所以设定时要注意不要超出规定的速度。为了确保对刀仪的精度，建议速度按以下数值设定。

50-200mm/min重复精度0.001mm（机械的控制系统的应答速度在0.5msec以内时），但是刀具直径在0.5mm以内时，请使用低速接触。（同时也需要选择低接触力型。）



维护说明

清洁、防范切削屑主要有三种形式：

1) 喷气管

- 将附着在接触面和刀具上的切削屑和冷却剂吹掉。吹不掉的、粘在接触部位上的油脂和异物要经常清扫。
- 气管尖端螺丝接头在刀具和切削屑强烈冲击时会破损。
- 空气管通路的内径应设在2mm以上。

2) 保护盖

- 在有切削屑的环境里，如有橡胶罩保护盖进入了切削屑和冷却剂，堆积后妨碍可动部位的运行时，则需要保护盖。
- 有固定式（或可拆型）和自动开关型。由客户根据情况使用。

3) 清扫

- 附着在触头（超硬），用空气难以吹掉的切削屑和油污，请用酒精灯清洁。
- 橡胶防护罩周围。橡胶防护罩与空气管的间隙、保护盖外面有切削屑堆积时，可能妨碍橡胶的移动以及移回，请清洁。
- 橡胶防护罩内部不要打开。



您可以按照说明执行维护程序。

进一步拆卸和维修是一项高度专业化的操作，必须由经授权的服务中心来完成。

属于保修范围的产品如需维修、大修或者保养，请将产品送到供应商处进行处理。

佶致测控技术（苏州）有限公司

地址：苏州高新区俞巷里路8号

手机：150 5153 9900

邮箱：15084666466@163.com

网址：www.acmeprobe.com



官方公众号